

Kvalitet med ESCO sikkerhetsbenk og Sanyo CO₂ inkubator på Aker sykehus

Medinor har de siste årene fått mange nye agenturer. Flere og flere av våre kunder har lagt merke til Esco Biotechnology og den gode kvaliteten på sikkerhetsbenkene fra denne produsenten.

Bare i 2007 installerte Medinor 17 Esco Labculture sikkerhetsbenker i Norge. En av de siste benkene ble installert på Aker sykehus, på Bakteriologisk laboratorium.

I tillegg til sikkerhetsbenken, ble det samtidig installert en CO₂-inkubator fra Sanyo, og en Termaks inkubator.

Overbioingeniør, Ingun Ytterhaug, hadde ansvaret for innkjøpet, og er svært godt fornøyd med yteevne og kvalitet på alle produktene.

Sikkerhetsbenken på Aker benyttes til åpning av innsendte prøver. Prøvene kommer fra legesentre og sykehjem i nærområdet for analyse, og alle åpnes trygt i sikkerhetsbenken, før de flyttes videre til inkubatorene for utsåing.

Ønsker du mer informasjon om produktene, ta kontakt med produksjef Trude Sæterøy, e-mail trude.sateroy@medinor.no.



Bioingeniør Margareta Erikson åpner innsendte prøver



Overbioingeniør Ingun Ytterhaug

ESCO sikkerhetsbenker

Trenger du en benk for beskyttelse av operatør og produkt? Sikkerhetsbenkene fra ESCO er svaret.

- Testet etter EN 12469, samt alle store internasjonale standarder
- **ULPA filter** for >99,9999 % effektivitet ved 0,3 og 0,12 mikron
- Mikroprosessorbasert kontroll- og alarmsystem
- Lavt støynivå 53 dBA
- God ergonomi med skrå font, armstøtte og god plass til beina

Våre kunder viser stor interesse for produktet. Benken imponerer med den reneste luften og lavt støynivå. I denne benken kan man jobbe enda tryggere!

Besøk www.escoglobal.com/biotech for mer informasjon, eller ta kontakt med produktsjef Trude Sæterøy, e-mail trude.sateroy@medinor.no.



Sanyo bekjemper kontaminering i CO₂-inkubatorer

I CO₂-inkubatorer skapes et optimalt vekstmiljø. Dessverre er dette miljøet også fordelaktig for kontaminering. Sanyo leverer profesjonelle CO₂-inkubatorer med funksjoner for å bekjempe dette.

- **SafeCell UV-lyssterilisering**

Automatisk UV-sterilisering av luften i vekstkammeret, vannet og kummen for vann, gir **kontinuerlig kontamineringsbeskyttelse**. Luften som kommer inn i vekstkammeret ved åpning av døren, steriliseres omgående. UV-strålene kan ikke nå eller påvirke veksten av prøvene pga plasseringen av lyset. Omfattende undersøkelser, fastslår at sterilisering med UV-lys er like effektiv som sterilisering ved høy temperatur, fordelene er at UV-lyssteriliseringen er kontinuerlig.

- **InCu safe kontamineringshindrende materiale**

Sanyo inkubatorens interiør er produsert i høyglanspolert InCu Safe, et kontamineringshindrende materiale, med samme egenskaper, hardførhet og utseende som rustfritt stål. InCu Safe inneholder kopperioner som gir egenskaper som hindrer kontaminering. Kopperionene kan ikke frigjøres fra materialet og utgjør dermed ingen risiko for veksten.

Ønsker du mer informasjon om produktet, ta kontakt med produktsjef Trude Sæterøy, e-mail trude.sateroy@medinor.no



SANYO E&E Europe BV
Biomedical Division



Nyhet fra Medinor AS

Medinor AS har lansert et nytt og spennende fullautomatisert koagulasjonsinstrument fra Diagnostics Grifols.



- Instrumentet er brukervennlig og fleksibelt
- 3 teknologier: klot, kromogen og immunturbimetri
- Preinstallerte applikasjoner til de strekkodede reagensene
- Instrumentet kan ha 10 aktive kalibreringskurver
- Cap- piercing
- 8 uavhengige målekanaler
- Innebygget computer med touchscreen
- QC-program med Westgard-regler
- Benytter CCD klot signaturanalyse til klottidsbestemmelse

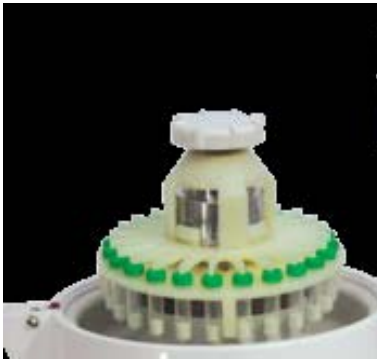
Ønsker dere en demo av instrumentet, vennligst ta kontakt med våre produktspecialister:

janke.eriksen@medinor.no eller stine.vestre@medinor.no

Revolusjonerende prøvehomogenisering FastPrep®-24



Utbyttbare adaptere:



24 x 2 ml prøve



48 x 2 ml prøve



12 x 15 ml prøve



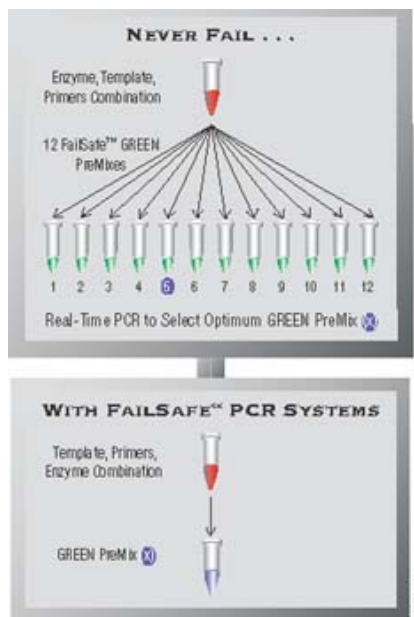
2 x 50 ml prøve

Vi kan hjelpe deg å homogenisere dine prøver raskt og effektivt fra 2 ml til 50 ml. Nå har du mulighet til å homogenisere dine prøver på tørris. Over 950 vitenskapelige artikler på FastPrep.

Ønsker du utprøving, ta kontakt med produktspesialist Reza Nour, reza.nour@medinor.no

Ønsker du å spare tid med FailSafe™ og FastLink fra Epicentre?

FailSafe™ Green Real-time PCR-system



FastLink™ DNA ligations

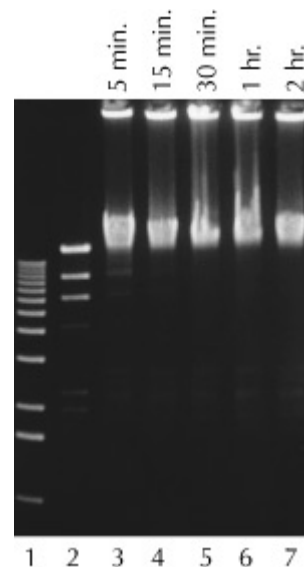


Figure 1. Time course for cohesive-end ligation using the Fast-Link™ Kit. *Lambda Hind III* markers were ligated using 2 units of Fast-Link DNA Ligase (Lanes 3-7). Lane 1, kb ladder; Lane 2, no enzyme.

- Med FailSafe er du sikker på å få resultat
 - Ikke bruk tid på optimalisering
 - Få både blunt end og sticky end
 - Kjør PCR direkte på kolonier uten overnattskultur og ekstraksjon
 - Finnes både for real time og end point PCR
 - FSRC3832 FailSafe™ Green Real-Time PCR Capillary Optimization kit
 - FSRC3896 FailSafe™ Green Real-Time PCR Capillary PreMFX-Choice kit
- Med FastLink gjør man cohesive-end liggering på 5 min. i romtemperatur
 - PCR blunt-end cloning
 - Genomic DNA-kloning og subkloning
 - BAC library konstruksjon
 - cDNA kloning
 - LK11025 FastLink™ DNA Ligation kit 25 ligations
 - LK0750H FastLink™ DNA Ligation kit 50 ligations
 - LK6201H FastLink™ DNA Ligation kit 100 ligations

Se også www.EpiBio.com

Ta kontakt for utprøving av kit, reza.nour@medinor.no

Hvorfor handler du dyrt når du kan kjøpe billigere hos oss?



311DS shake inkubator
Pris: kr 34 685,-



**MultiGene Gradient
PCR Maskin**
Pris: kr 37 985,-



Spectrafuge mini sentrifuge
Pris: kr 1 940,-



**Vortemp 1550 shake
Inkubator**
Pris: kr 17 736,-



**ProBlot hybridiseringskap
med shaker**
Pris: kr 28 015,-



Digital tørr bad
Pris enkelt blokk: kr 2 219,-
Pris dobbelt blokk: kr 2 918,-

Alle priser er oppgitt ekskl. mva. og frakt

Bli kjent med Lab-avdelingen i Medinor AS:

Lab-avdelingen er organisert som en del av Sykehusdivisjonen i Medinor AS. Lab-avdelingen kan tilby utstyr til sykehuslaboratorier, forskningslaboratorier og kontrollaboratorier i hele landet.



Guri Nilsen
Markedssjef
Tlf.: 22 07 65 37
e-post: guri.nilsen@medinor.no



Trude Sæterøy
Produktsjef
Tlf.: 22 07 65 35
e-post: trude.sateroy@medinor.no



Reza Nour
Produktspesialist
Tlf.: 22 07 65 39
e-post: reza.nour@medinor.no



Stine Vestre
Produktspesialist
Tlf.: 22 07 65 40
e-post: stine.vestre@medinor.no



Janke Eriksen
Produktspesialist
Tlf.: 22 07 65 33
e-post: janke.eriksen@medinor.no



Ellen M. Bull
Ordrekontor
Tlf.: 22 07 65 87
e-post: ellen.bull@medinor.no



Mette Smedbakken
Sekretær
Tlf.: 22 07 65 84
e-post: mette.smedbakken@medinor.no

Medinor AS, Postboks 94 Bryn, 0611 Oslo

www.medinor.no

Tlf.: 22 07 65 00 Fax: 22 07 65 05